

バネ部門

ねじりコイルバネ加工 (トーション)

主な取扱い線径 主な取扱い材質
 φ0.4 ~ φ2.0 SWC, SWP-A, SWP-B, SUS304-WPB,
 □0.8, □1, 1.6×1.1 SWOSC-V

※ご希望にて小ロット(1コから) オーダーメイド寸法及び特殊線径、材質製作致します。



各種 ねじりコイルバネ (トーションバネ) 製品



NCコイルマシン加工

押しバネ加工 (圧縮バネ)

主な取扱い線径 主な取扱い材質
 φ0.2 ~ φ5 SWC, SWP-A, SWP-B, SUS304-WPB,
 SWOSC-V

※ご希望にて小ロット(1コから) オーダーメイド寸法及び特殊線径、材質製作致します。

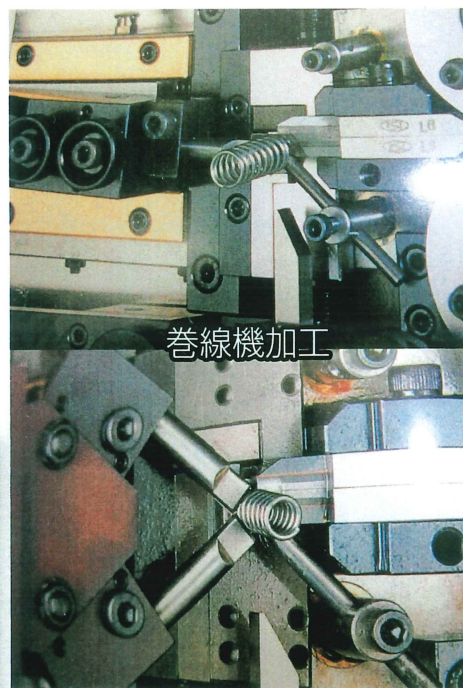
ベンダー曲げ加工 (直線材曲げ)

主な取扱い線径 主な取扱い材質
 φ2 ~ φ6 SS材, SWB, SWC, SUS304-W2

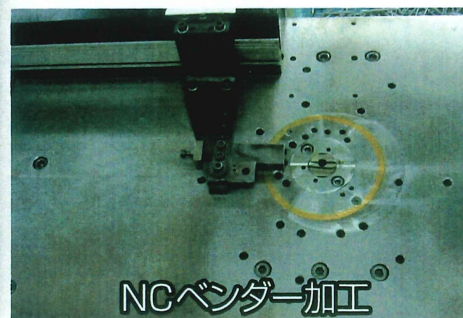
※ご希望にて小ロット(1コから) オーダーメイド寸法及び特殊線径、材質製作致します。



各種 押しバネ (圧縮バネ)、ベンダー製品



巻線機加工



NCベンダー加工

| | | | | | |
|-------|------|------------------------------------|------------|---------|------------------------------------|
| SS材 | 軟鋼線 | 加工性・溶接性が良好 | SWP-B | ピアノ線 | 高強度で均質性に優れた冷間抜材料。高品質のバネ、又はフォーミング用。 |
| SWB | 硬鋼線 | 普遍的な応力に適要。低価格のバネ、又はフォーミング用。 | SUS304-WPB | ステンレス鋼線 | 一般的な耐食・耐熱用。バネ用では磁性がある。 |
| SWC | 硬鋼線 | 高品質のバネ、又はフォーミング用 | SWOSC-V | オイルパー線 | 焼入れ・焼戻しされたもの。衝撃荷重や、やや高温用。 |
| SWP-A | ピアノ線 | 高強度で均質性に優れた冷間抜材料。高品質のバネ、又はフォーミング用。 | SUS304-W2 | ステンレス鋼線 | 一般的な耐食・耐熱用。バネ用では磁性がある。 |